

Dahréntråd®

DAMID PE Overcoat in classe H (200°)

DESCRIZIONE:

Il filo DAMID PE rappresenta il meglio della produzione Dahréntråd, in quanto offre un'interessante combinazione fra il rivestimento THEIC modificato poliestere, sovrapposto con smalto poliammide/imidico. Tale combinazione porta ad un numero elevatissimo di vantaggi qualitativi difficilmente ottenibili con un unico rivestimento: alta resistenza meccanica e chimica, unitamente a ottime caratteristiche termiche ne fanno un materiale insostituibile dove sia richiesto un prodotto particolarmente robusto e malleabile.

CAMPI DI APPLICAZIONE:

Il tipo Damid PE è particolarmente indicato nella produzione di motori elettrici, trasformatori a secco e di emergenza, piccoli trasformatori, regolatori di corrente e in tutte le applicazioni ove sia richiesta una robusta tenuta della smaltatura.

SPECIFICHE:

DAMID PE è prodotto secondo specifiche IEC60317-13 in accordo con le norme BS 6811:3-3.3, DIN IEC 317-13, NF C31-663, MW 35-C.

CLASSE 200:

- Temperatura indicativa > 200°C secondo IEC 60172
- Shock termico > 220°C

OMOLOGAZIONE UL: DAMID PE, E1018 43, MW-35




POLIFLEX 200

DESCRIZIONE:

Fili di rame smaltati POLIFLEX 200 modificate THEIC con sovrastato amide-imide ad alta temperatura

CAMPI DI APPLICAZIONE:

Classe H (> 200 °C). Eccellente resistenza termica (>200 °C), bassissima percentuale di estraibilità con percloroetilene secondo metodo Danfoss, eccellente resistenza all'olio dei trasformatori e alla umidità.

SPECIFICHE:

IEC 60317-13 NEMA MW 1000 spec.
MW 35-C/MW 73-C CEI 55-2 13

CLASSE 200



AUTOVEX H TENVEX 200

DESCRIZIONE:

Fili di rame smaltati TENVEX 200 ricoperti con strato autocementante di resine di poliamide aromatico modificate cementanti ad alta temperatura

CAMPI DI APPLICAZIONE:

Il filo AUTOVEX H su base TENVEX 200 ha prestazioni di classe 200 sia come base di isolamento sia come smalto cementante: è la soluzione ideale per eliminare il processo di impregnazione con vernici per le bobine magnetiche ed i motori di classe 200 in processi a linee automatiche

SPECIFICHE:

Requisiti: CEI EN 60317-0-1; CEI EN 60317-38; IEC 60317-0-1; IEC 60317-38

Metodi di prova: CEI EN 60851; IEC 60851
UL E45523 for MW 73 -'96 35

CLASSE 200:

COLPO DI CALORE: > 220°C
TERMOPLASTICITA': > 320°C

CEMENTAZIONE:

- FORNO 190-210°C
- EFFETTO JOULE: max 150 A/mm²

Data di scadenza proprietà autocementanti: da cementare di preferenza entro 12 mesi dalla data impressa sulla confezione

IEC 60172; CEI EN 60172: 200

FILO DI RAME SMALTATO CLASSE H 200° C GRADO 2 (DMC)



MATERIALE PER AVVOLGIMENTI

Codice	Diametro Ø	Codice	Diametro Ø
FI. 0,125H	0,125	FI. 1,180H	1,180
FI. 0,140H	0,140	FI. 1,250H	1,250
FI. 0,160H	0,160	FI. 1,320H	1,320
FI. 0,180H	0,180	FI. 1,400H	1,400
FI. 0,200H	0,200	FI. 1,500H	1,500
FI. 0,22H	0,224	FI. 1,600H	1,600
FI. 0,250H	0,250	FI. 1,700H	1,700
FI. 0,280H	0,280	FI. 1,800H	1,800
FI. 0,315H	0,315	FI. 1,900H	1,900
FI. 0,355H	0,355	FI. 2,000H	2,000
FI. 0,400H	0,400	FI. 2,120H	2,120
FI. 0,450H	0,450	FI. 2,240H	2,240
FI. 0,500H	0,500	FI. 2,360H	2,360
FI. 0,560H	0,560	FI. 2,500H	2,500
FI. 0,600H	0,600	FI. 2,650H	2,650
FI. 0,630H	0,630	FI. 2,800H	2,800
FI. 0,650H	0,650	FI. 3,000H	3,000
FI. 0,710H	0,710	FI. 3,15H	3,150
FI. 0,750H	0,750	FI. 3,350H	3,350
FI. 0,800H	0,800	FI. 3,550H	3,550
FI. 0,850H	0,850	FI. 3,75H	3,750
FI. 0,900H	0,900	FI. 4,000H	4,000
FI. 0,950H	0,950	FI. 4,250H	4,250
FI. 1,000H	1,000	FI. 4,500H	4,500
FI. 1,060H	1,060	FI. 4,750H	4,750
FI. 1,120H	1,120	FI. 5,000H	5,000

CONFEZIONE - ROCCHETTI		
Diametro Ø	Kg.	Confez.
da 0,25 a 0,60	10	DIN 200
da 0,63 a 2,50	20	DIN 250
da 2,65 a 5,00	40	DIN 355

I ROCCHETTI FATTURATI AL MOMENTO DELLA VENDITA VANNO RESTITUITI IN PORTO FRANCO O AL NOSTRO AGENTE VERRANNO REGOLARMENTE ACCREDITATI ALLO STESSO VALORE, SE RESI IN OTTIMO STATO.

Ai prezzi del presente listino va aggiunta la quotazione rame in vigore al momento dell'ordine, nonché spese di spedizione ed imballaggio, come da nostre condizioni di vendita.